

Структура готового изделия – начало автоматизации производственного учета в 1С:ERP 2



Макарова Клавдия
Бизнес-архитектор проектов
Департамент корпоративных
проектов ГК «СофтБаланс»

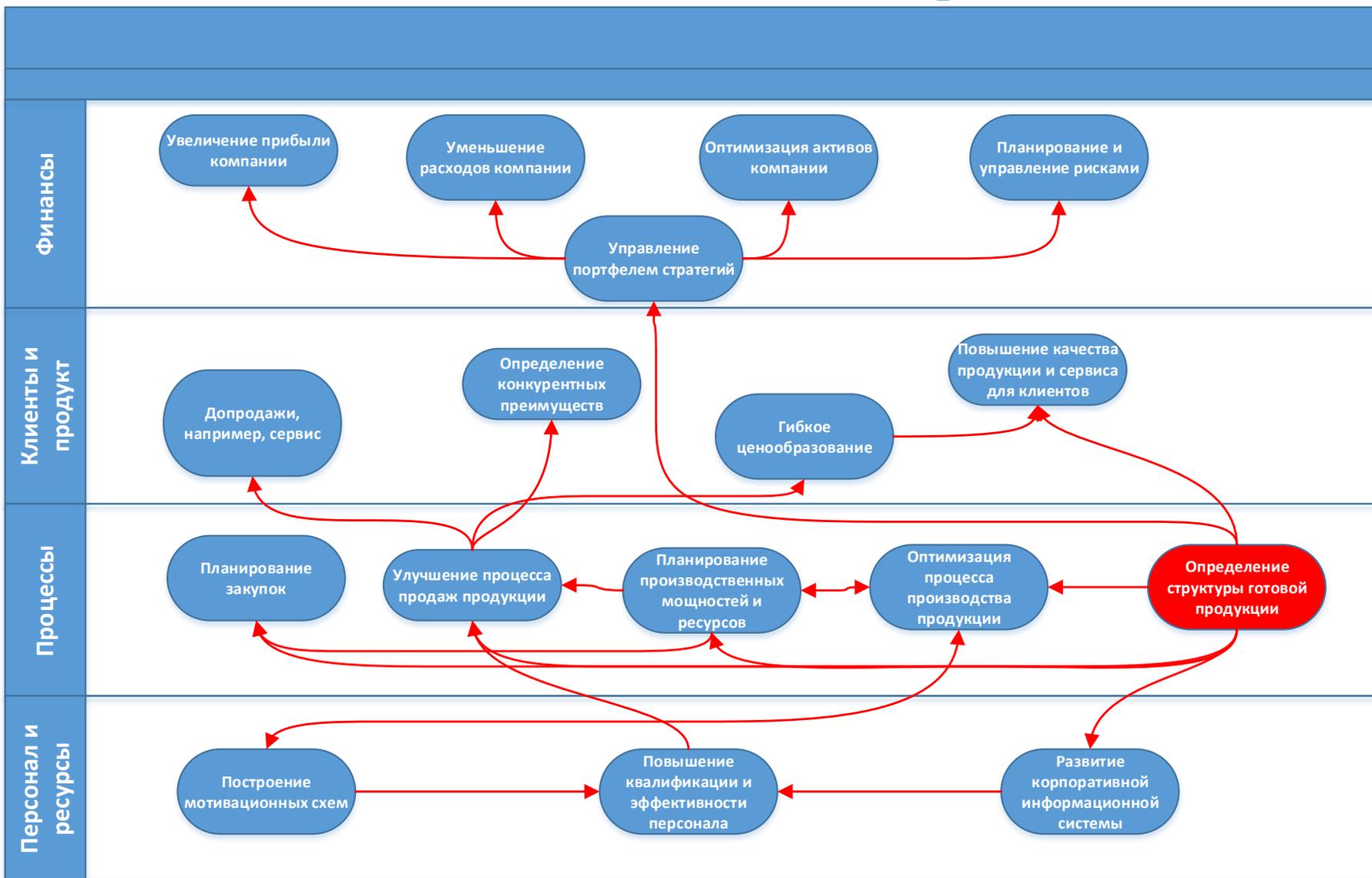


makarova@softbalance.ru

+7 (812) 325-40-45

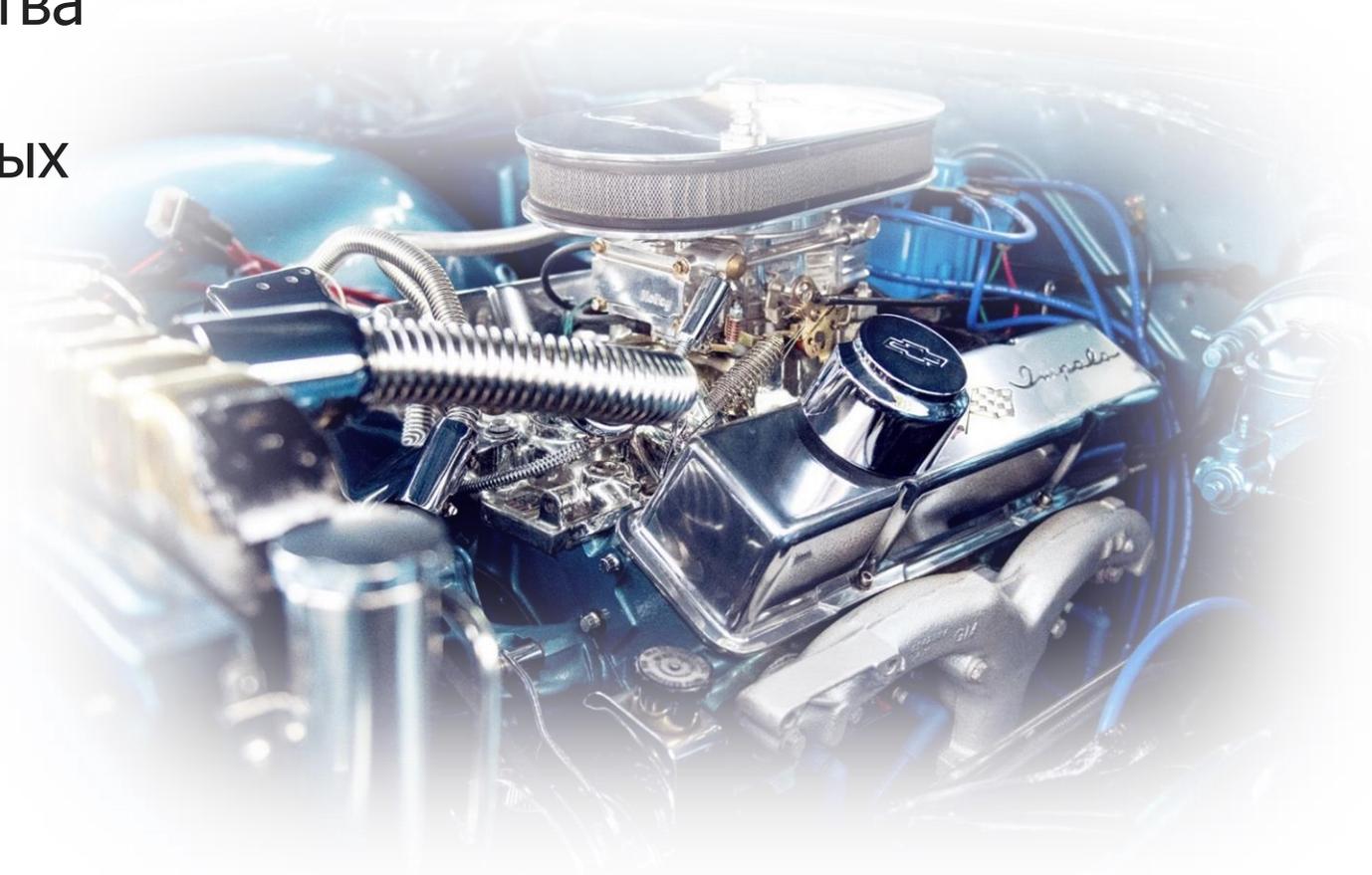
sb-vnedr.ru

Влияние на цели и процессы



Сложности при автоматизации

- Расходится понимания количества переделов и полуфабрикатов у технологов и производственных специалистов;
- Не проработаны маршрутные карты, тех. операции;
- Нет времени разобраться в номенклатуре;
- Для разных структур нужны различные наименования;
- Нет возможности выделить специалиста на учет НСИ.



Вопросы, которые мы задаем

В каких разрезах необходимо строить аналитические отчеты?

Будет ли обмен с PDM?
А с АСУ ТП?

Работа с браком, давальческой схемой, опционностью и т.д.?



Кто будет работать с номенклатурой?
(удобство подбора, исключение дублей)

Будет ли производится планирование полуфабрикатов и материалов?

Готово ли производство к автоматизации всей структуры готовой продукции?

- ⦿ Важно начинать автоматизацию именно с учета нормативно-справочной информации

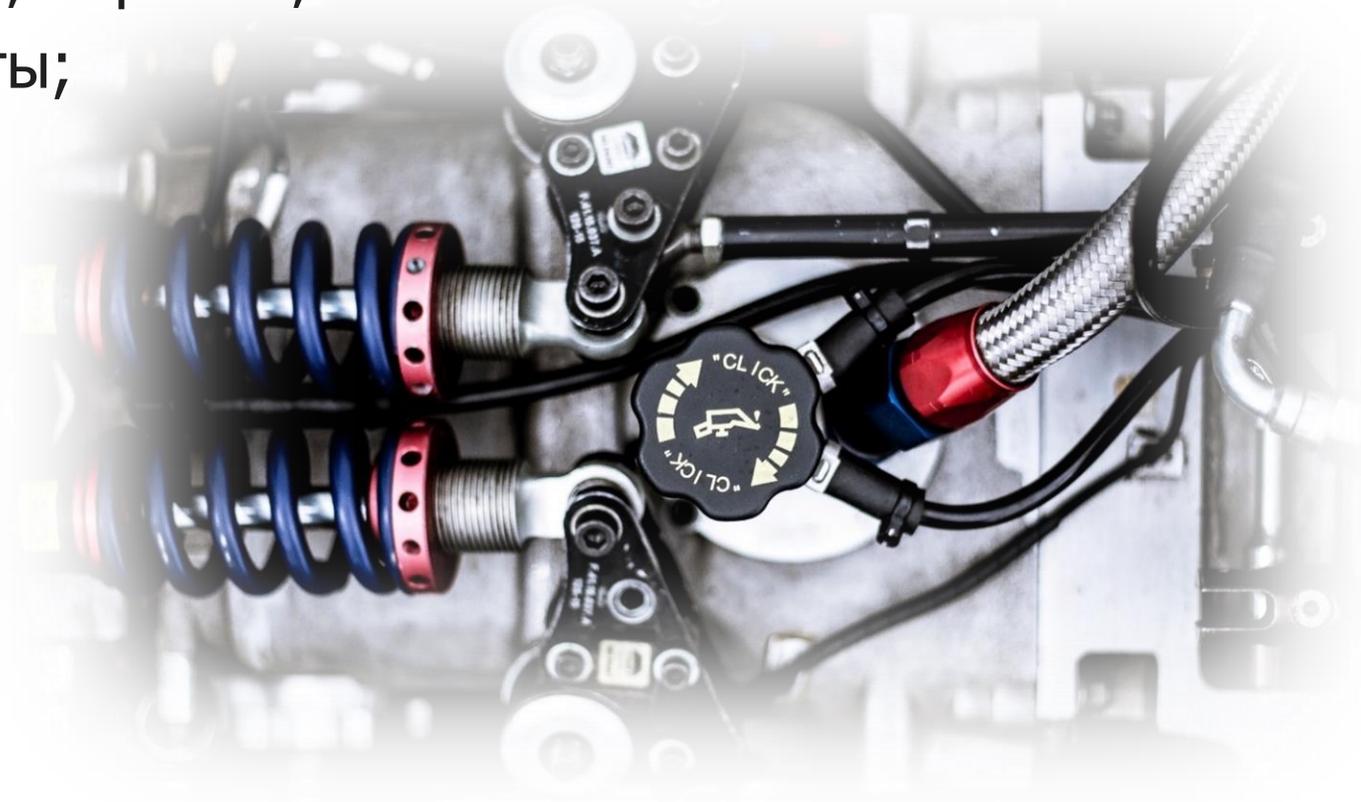
Структура готовой продукции

- ⦿ Виды номенклатуры:
- ⦿ Реквизиты и характеристики номенклатуры
- ⦿ Упаковки и единицы измерения
- ⦿ Ресурсная спецификация
- ⦿ Схемы и способы обеспечения
- ⦿ Статьи калькуляции



Классификация номенклатуры

- ⦿ Виды номенклатуры:
 - Классификация номенклатуры по одинаковым свойствам;
 - Настройка учета по сериям, партиям;
 - Характеристики и реквизиты;
 - Фильтр по свойствам;
 - Значения по умолчанию;
 - Шаблоны наименований.



Классификация номенклатуры

← → ☆ Болт откидной с ушком M10x60 (Номенклатура)

Записать и закрыть



Печать



Отчеты



Перейти

Карточка Реквизиты

[Номенклатура с аналогичными свойствами](#)

Рабочее наименование: Болт откидной с ушком M10x60



Наименование для печати: Болт откидной с ушком M10x60



Артикул: DIN444B Код: ER-00011865

- Описание
- Дополнительные реквизиты

- Описание: Болт (Вид номенклатуры) (1С:Предприятие)
- Дополнительные реквизиты
- Реквизиты

Ответственный менеджер:

- Используется в расчетах ГТС
- Цена по запросу
- Выведено из использования/Снят с производства

Отход:

Диаметр:

Длина:

Тип:

[Сведения о производителе](#)

Болт (Вид номенклатуры)

Основное [Назначение добавленных реквизитов](#)

Записать и закрыть

Записать



Создать на основании



Перейти

Основное

Доп. реквизиты

Шаблоны наименований

Фильтр по свойствам

Рабочее наименование:

[ВидНоменклатуры]+ " "+[Тип (Болт)]+" "+[Диаметр (Болт)]+"x"+[Длина (Болт)]

[Изменить...](#)



Запретить редактирование рабочего наименован

Классификация номенклатуры

[КОПИЯ] ERP / 1С:ERP Управление предприятием 2 (1С:Предприятие)

Склад и доставка | Производство | Кадры | Зарплата | Казначейство | Финансовый результат и контроллинг | Регламентированный учет | НСИ и администрирование

← → ☆ Номенклатура

Поиск (Alt+1) По точному соответствию

Создать Изменить выделенные Создать на основании

Список расширенный поиск номенклатура:

Наименование	↓	Артикул	Наименование для печати
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x100		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x110		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x120		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x140		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x160		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x180		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x20		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x240		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x25		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x30		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x35		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x40		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x50		DIN933	Болт с шестигранной головкой и
Болт с шестигранной головкой и полной резьбой M12x55		DIN933	Болт с шестигранной головкой и

Виды и свойства [Виды](#) [Свойства](#)

Виды номенклатуры:

- Контейнеры
- Крепеж
 - Болт
 - Винт
 - Втулка
 - Гайка
 - Дюбель
 - Заглушка
 - Заклёпка
 - Кипер

Дерево отборов:

- Диаметр
 - M10
 - M12**
 - M14
 - M16

Сегмент:

Начальная страница | Монитор Портала 1С:ИТС | Номенклатура

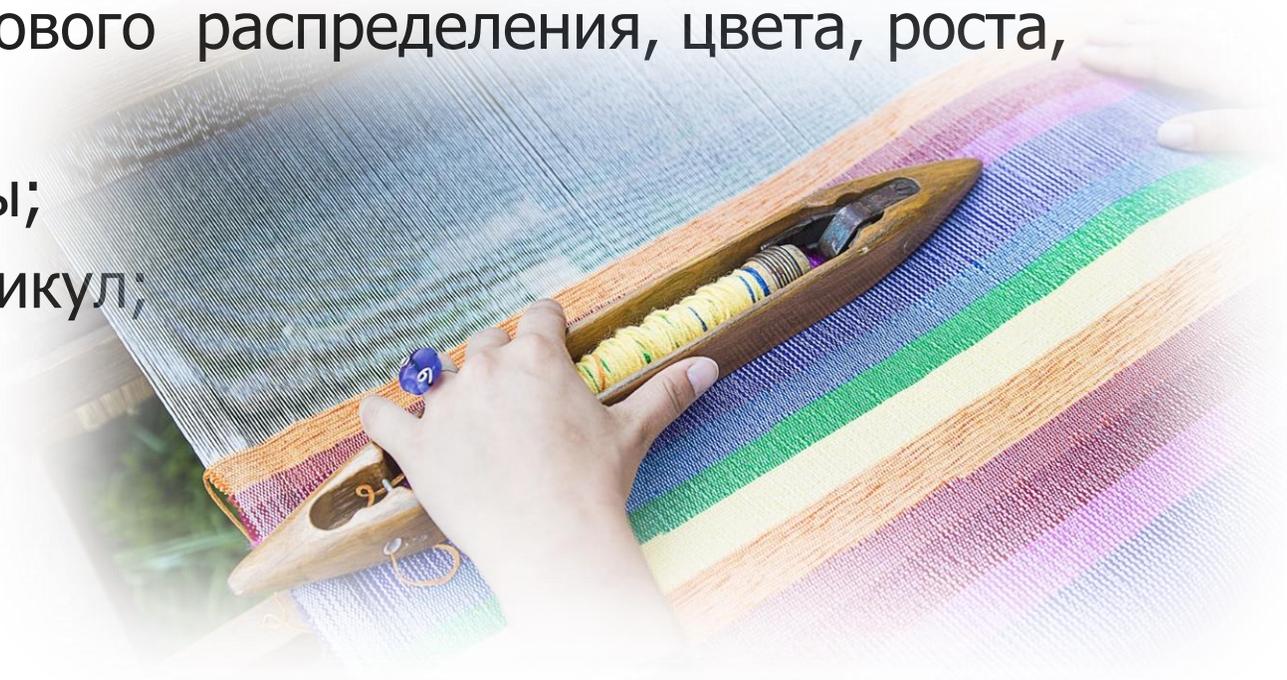
Реквизиты или характеристики

Показатели для сравнения	Дополнительные реквизиты	Характеристики
Подбор в документы и группировка по реквизиту	Более удобен	Менее удобен
Количество номенклатуры в справочнике	Большое количество	Более компактное
Объемно-весовой учет	Возможен	Невозможен
Отражение в проводках	Да	Нет
Параметризованная спецификация	Значительно доработано в 2.5	
Интеграция с АСУ ТП и PDM - системами	Менее сложный алгоритм	Более сложный алгоритм

Реквизиты или характеристики

⊙ Кейс 1:

- Учет остатков и движения готовой продукции в разрезе цвета, роста и размера;
- Фильтр в отчетах и структура отчетов в разрезе: сезона, коллекции, ассортиментной группы, полового распределения, цвета, роста, размера;
- Быстрый подбор в документы;
- Спецификация общая на артикул;
- Установка цен на артикул.



Реквизиты и характеристики

- ⊙ Моделировали 4 варианта :
 - Набор характеристик готовой продукции: цвет, рост, размер;
 - Цвет в характеристиках, а размер и рост в реквизитах номенклатуры;
 - Цвет, размер и рост в реквизитах номенклатуры. Отказ от использования характеристик;
 - Цвет в реквизитах номенклатуры, размер и рост в характеристиках.
- ⊙ + 2 интерпретации самих видов номенклатуры:
 - Группа иерархии – пол, вид номенклатуры – ассортимент;
 - Вид номенклатуры – ассортимент + пол.

Реквизиты и характеристики

🏠 ← → ☆ **Номенклатура** ×

× 🔍 По точному соответствию **Виды и свойства** [Виды](#) [Свойства](#) 📄 ⚙️

Создать 🖨️ 📄 Добавить элемент Еще ▾ ? Создать ▾ Еще ▾

Наименование ↓	Артикул
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 46, 176	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 46, 182	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 46, 192	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 48, 176	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 48, 182	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 48, 188	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 48, 192	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 50, 170	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 50, 182	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 52, 182	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 52, 188	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 52, 194	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 54, 182	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 54, 188	13-21208
13-21208, Брюки спортивные легкие, 10 черный, 56, 182	13-21208

⊖ 📁 **Готовая продукция**

- ⊖ Галантерейные изделия (ГП)
- ⊖ Головные уборы (ГП)
- ⊖ **Одежда (ГП)**
- ⊖ Перчатки, варежки (ГП)
- ⊖ Прочее (ГП)

Ассортиментная г... [<не задано>](#)

- ⊕ Пол
- ⊖ **Размер_Одежда**
 - <>
 - 10
 - 28
 - 32
 - 34

Сегмент: ▾ ×

Реквизиты или характеристики

⦿ Кейс 2:

- На склад производится готовая продукция базовой комплектации и цвета;
- Реализация производится с учетом цвета и дополнительных опций.

⦿ Моделировали варианты с учетом сборки и полной производственной схемы:

- Цвет и дополнительные опции в реквизитах;
- Цвет в характеристиках, опции в реквизитах;
- **Цвет в характеристиках, а опции отдельной номенклатурой.**



Реквизиты или характеристики

← → ☆ Заказ клиента 00ЦБ-000100 от 31.03.2019 17:52:37 *

Основное Файлы Задачи

Провести и закрыть     ЭДО  Печать   История изменений Еще ▾ ?

Статус: Приоритет: [Закреть заказ](#) [Ожидается оплата \(после отгрузки\)](#)

Основное **Товары (3)** Доставка Дополнительно

Добавить       Заполнить  Обеспечение  Цены и скидки  Еще ▾

N	Номенклатура	Характеристика	Действия	Серия	Содержание	Количество
1	Машина класса А	Красная	К обеспечен...	<серия не указыв...	<для работ, оформляемых актом>	1
2	Прицеп Х897174...	<характеристики ...	К обеспечен...	<серия не указыв...	<для работ, оформляемых актом>	1
3	Магнитола	<характеристики ...	К обеспечен...	<серия не указыв...	<для работ, оформляемых актом>	1

Упаковки и единицы измерения

Единицы измерения и условия хранения

Упаковки

Единица хранения: ...

Единица для отчетов: ...

Вес весит [кг](#)

Указан справочно

Можно указывать количество в кг в документах

Объем

Длина имеет длину [пог. м](#)

Указана справочно

Можно указывать количество в пог. м в документах

Площадь

компл (4 пог. м) (Упаковка) (1С:Предприятие)

компл (4 пог. м) (Упаковка)

Записать и закрыть Записать Ец

Упаковка общая для набора упаковок

Набор упаковок:

Единица по классификатору: ...

1 компл состоит из пог. м

1 компл состоит из упаковок

Наименование:

Вес (брутто): [кг](#)

Типоразмер:

Безразмерная

Высота: [м](#)

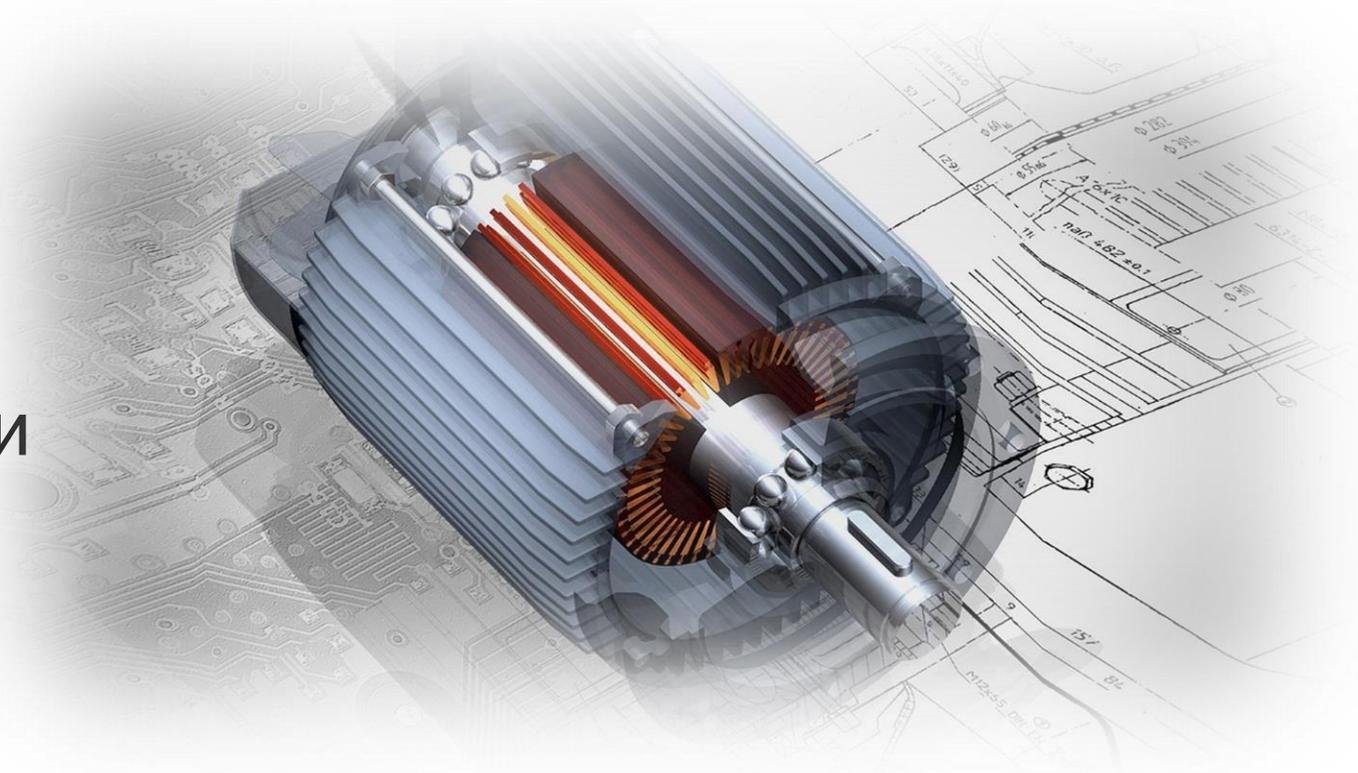
Ширина: [м](#)

Глубина: [м](#)

Объем: [м3](#)

Ресурсная спецификация

- Дерево спецификации;
- Количество переделов;
- Разрешение на замену материалов;
- Производство собственными силами или передача в переработку;
- Сборка и производство;
- Статьи калькуляции;
- Встречный выпуск и возвратные отходы.



Ресурсная спецификация

Подсушенный поташ, ББ 1000 кг четырехстропные (Ресурсная спецификация)

Главное | Плановые калькуляции | Дерево спецификации | Применение в заказах | Разрешения на замену материалов | Файлы

Записать и закрыть | Записать | Назначить основной | Сравнить спецификации | Создать на основании

Группа: Производство соды и поташа | Код: 00-000017 | Статус: Действует | Установить статус

Наименование: Подсушенный поташ, ББ 1000 кг четырехстропные | Действует с: 01.09.2016 | по: ..

Выходные изделия (4) | **Материалы и работы (3)** | Трудозатраты | Производственный процесс | Дополнительно | Описание

Продукция

Добавить | Спецификации изделия | Еще

N	Артикул	Номенклатура	Хара...	Количе...	Ед. изм.	Доля стоимо...	Регистрировать серии
1		Подсушенный поташ, ББ 1000 кг че...	<хар...	1,000	т		

Побочный и промежуточный выпуск

Добавить | Еще

N	Артикул	Номенклатура	Характеристика	Количе...	Упаковка, Ед. изм.	Статья калькуляции	Описание изделия
1		Маточник AI	<характерист...	0,500	м3	Возвратные отходы	
2		Маточник Ga	<характерист...	0,500	м3	Возвратные отходы	
3		ККР	<характерист...	0,500	м3	Возвратные отходы	

ево спецификации | Применение в заказах | Разрешения на замену материалов | Файлы | Еще

Записать и закрыть | Записать | Назначить основной | Сравнить спецификации | Печать | Отчеты | Спецификации изделия | Еще

Код: ER-000991 | Статус: В разработке | Установить статус

Наряд-каз: | Основное изделие:

Основное | **Побочный и промежуточный выход** | **Материалы и работы (2)** | Трудозатраты | Производственный процесс | Дополнительно

Добавить | Подобрать | Автовывбор материала | Расчет по формуле | Ввести разрешение на замену | Еще

N	Номенклатура	Характеристика	Количество	Ед. изм.	Способ получения материала
1	ПФ	<характеристики не используются>	1,000	шт	Произвести по основной специ...
2	материал 1	<характеристики не используются>	2,000	шт	Обеспечивать

Ресурсная спецификация

← → ☆ ГП (Ресурсная спецификация)

Основное [Плановые калькуляции](#) [АРМ "Дерево спецификаций"](#) [Дерево спецификации](#) [Применение в заказах](#) [Разрешения на замену материалов](#) [Файлы](#) [Еще...](#)

Записать и закрыть Записать Назначить основной Сравнить спецификации Печать Отчеты Спецификации изделия Еще

Код: ER-000990 Статус: Действует, основная Установить статус

Наряд-заказ: Основное изделие:

Основное [Побочный и промежуточный выход](#) [Материалы и работы \(2\)](#) [Трудозатраты](#) [Производственный процесс](#) [Дополнительно](#)

Добавить Подобрать Автовыбор материала Расчет по формуле Ввести разрешение на замену Еще

N	Номенклатура	Характеристика	Количество	Ед. изм.	Способ получения материала
1	ПФ	<характеристики не используются>	1,000	шт	Обеспечивать
2	материал 1	<характеристики не используются>	2,000	шт	Обеспечивать

← → ☆ План производства ER-0000004 от 09.04.2019 12:05:08

Основное [Файлы](#) [Задачи](#) [Мои заметки](#)

Провести и закрыть План производства Отчеты Еще

Статус: Утвержден Потребность в материалах, видах РЦ и трудовых ресурсах рассчитана

Основное [Продукция \(1\)](#) [Полуфабрикаты \(3\)](#) [Дополнительно](#)

Показать вхождения Найти... Еще

N	Номенклатура	Характеристика	Спецификация	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуска	Количество	Ед. изм.
1	ПФ		ПФ	28.03.2019	26.03.2019	28.03.2019	8,000	шт
2	ПФ		ПФ	09.04.2019	26.03.2019	28.03.2019	11,000	шт
3	ПФ		ПФ	17.04.2019	26.03.2019	28.03.2019	2,000	шт

Ресурсная спецификация

← → ☆ Рама (Ресурсная спецификация)

[Основное](#)
[Плановые калькуляции](#)
[Дерево спецификации](#)
[Применение в заказах](#)
[Разрешения на замену материалов](#)
[Файлы](#)
[За](#)

Дерево спецификации

▶ Сформировать
 На дату: 18.04.2019
 Отображать:
 Этапы
 Выходные изделия
 Материалы
 Трудозатраты

Номенклатура	Характ...	Количество	Ед. изм.	Спецификация / Маршрутная кар
⊖ Рама	Годен	1,000		Рама
⊖ Материалы и услуги (9)				
⊖ + Полотно переднее	Годен	1,000	шт	Полотно переднее
⊖ Материалы и услуги (1)				
- Лист холоднокатаный 1250*3000*1 Docol 1000 ...	<харак...	5,676	кг	
⊕ + Днище	Годен	1,000	шт	Днище
⊕ + Полотно заднее	Годен	1,000	шт	Полотно заднее
⊕ + Уголок 1	Годен	1,000	шт	Уголок
⊕ + Уголок 2	Годен	1,000	шт	Уголок
⊖ + Основание рамы	Годен	1,000	шт	Основание рамы СБ
⊖ Материалы и услуги (20)				
⊖ + Труба	Годен	1,000	шт	Труба
⊖ Материалы и услуги (1)				
- Труба 108*3.6 SSAB s420mh	<харак...	1,205	м	

Структура готовой продукции

- Кейс 3:
 - Производство и сервисное обслуживание;
 - Любой узел может быть передан сервисному центру;
 - Есть передача переработчику части работ.
- Моделировали 3 варианта ресурсных спецификаций;
 - Полуфабрикаты в процессе производства, встречный выпуск, полная схема передачи в переработку;
 - Полуфабрикаты обеспечиваются + полная схема передачи в переработку;
 - Полуфабрикаты обеспечиваются, услуги переработки отражаются поступлением услуг на статью расходов с аналитикой Заказ на производство.



Подведем итоги

- ⦿ В производственных компаниях начинать нужно со структуры готовой продукции;
- ⦿ Находите баланс в классификации номенклатуры, моделируйте варианты;
- ⦿ Возможен симбиоз использования реквизитов и характеристик номенклатуры;
- ⦿ Всегда думайте о бизнес-процессах, кто те люди, кто будет работать с номенклатурой;
- ⦿ По учету НСИ важен регламент ведения справочников.

Успешной вам автоматизации! Спасибо за внимание!



Макарова Клавдия
Бизнес-архитектор проектов
Департамент корпоративных
проектов ГК «СофтБаланс»

makarova@softbalance.ru

+7 (812) 325-40-45

sb-vnedr.ru